



Принтеры серии Videojet 2300

Руководство оператора

P/N 462188-07
Редакция: AA, May 2010

Copyright May 2010, Videojet Technologies Inc. (здесь именуется Videojet). Все авторские права защищены.

Этот документ является собственностью Videojet Technologies Inc. и содержит конфиденциальную информацию и информацию, являющуюся собственностью Videojet. Любое несанкционированное копирование, использование или разглашение без предварительного письменного разрешения Videojet строго запрещено. CLARiTY®, CLARiSOFT® и CLARiNET® являются зарегистрированными торговыми марками.

Videojet Technologies Inc.

1500 Mittel Boulevard
Wood Dale, IL
60191-1073 США
www.videojet.com

Телефон: 1-800-843-3610
Факс: 1-800-582-1343
Факс для
международных звонков: 630-616-3629

Офисы - в США: Атланта, Чикаго
Международные: Канада, Франция, Германия,
Ирландия, Япония, Испания, Сингапур,
Нидерланды и Великобритания
Дистрибьюторы по всему миру

Информация о соответствии стандартам

Для покупателей в США.

Данное устройство соответствует части 15 правил FCC (Федеральной комиссии связи США). Во время работы данного устройства, необходимо соблюдение двух условий:

- 1) Это устройство не должно создавать вредных помех, а также.
- 2) Устройство должно быть устойчиво к любым помехам, включая помехи, которые могут привести к нежелательной работе устройства.



Осторожно

ОПАСНОСТЬ ТРАВМЫ. Изменения или модификации этого устройства без разрешения стороны, отвечающей за соответствие данного устройства требованиям безопасности, могут привести к потере пользователем разрешения на эксплуатацию этого оборудования.

Это оборудование было проверено, и признано отвечающим требованиям для цифровых устройств класса А, в соответствии с Частью 15 Правил FCC. Эти ограничения разработаны для обеспечения ответственной защиты против вредных помех во время работы оборудования в коммерческой среде. Это оборудование генерирует, использует и может излучать энергию радиоволн и, если оно установлено и используется не в соответствии с инструкцией, может являться источником вредных радиопомех. Эксплуатация данного оборудования в жилой зоне, возможно, будет являться источником вредных помех. В этом случае пользователь оборудования будет нести ответственность за устранение такого воздействия за свой счет.

Чтобы обеспечить соответствие ограничениям, установленным в правилах FCC для оборудования класса А, с этим аппаратом должны использоваться экранированные кабели.

Для пользователя может быть полезной брошюра, подготовленная Федеральной комиссией связи США: Как распознавать и устранять проблемы радио- и телевизионных помех. Эту брошюру можно получить в типографии правительства США, по адресу: Washington, DC 20402, Stock No. 004-00-00345-4.

Оборудование протестировано и сертифицировано в соответствии с правилами США о безопасности TUV Rheinland of North America, Inc.

Для покупателей в Канаде

Это цифровое устройство соответствует требованиям для оборудования класса А по электромагнитным излучениям от цифровых аппаратов, установленным в правилах по электромагнитным излучениям департамента связи Канады.

Оборудование протестировано и сертифицировано в соответствии с правилами США о безопасности TUV Rheinland of North America, Inc.

Pour la Clientèle du Canada

Le present appareil numerique n'emet pas de bruits radioelectriques depassant les limites applicables aux appareils numerique de la class A prescrites dans le Reglement sur le brouillage radioelectrique edicte par le ministere des Communications du Canada.

Cet équipement est certifié CSA.

Для покупателей в странах Европейского союза

На этом оборудовании имеется марка CE, что свидетельствует о соответствии следующим правилам:

Директива по электромагнитной совместимости ЕС 2004/108/EC

Требования техники безопасности и охраны труда, касающиеся электромагнитной совместимости.

EN61000-6-2:2005	Общие стандарты безопасности для промышленности.
BS EN 55022:1998+A1 2000+A2 2003 (Класс A)	Радиочастотные помехи: Допустимые значения и методы измерения для оборудования информационных технологий.
BS EN 55024:1998+A1 2001+A2 2003	Характеристики защищенности: Допустимые значения и методы измерения для оборудования информационных технологий.
EN61000-3-2:2000	Ограничения для излучения переменного тока (для оборудования с входным током до 16 А на фазу).
EN61000-3-3:1995+A1 2001	Допустимые значения колебаний и выбросов напряжения в низковольтных источниках питания для оборудования с входным током до 16 А на фазу.

Директива ЕС по низкому напряжению 2006/95/ЕЕС

Важные требования по здоровью и безопасности касательно электрического оборудования, разработанного для использования в определенных границах напряжения.

EN60950-1:2006 (IEC60950-1:2005, измененный)	Безопасность оборудования информационных технологий
--	---

Поддержка и обучение

Контактная информация

Если у Вас имеются вопросы или Вам нужна помощь, пожалуйста, обращайтесь в компанию Videojet Technologies Inc. по телефону: 1-800-843-3610 (для всех клиентов на территории США). За пределами США клиенты должны обращаться за помощью к региональному дистрибьютору Videojet Technologies Inc. или филиалу.

Videojet Technologies Inc.

1500 Mittel Boulevard

Wood Dale, IL 60191-1073 U.S.A.

Телефон: 1-800-843-3610

Факс: 1-800-582-1343

Международный факс: 630-616-3629

Веб-сайт: www.videojet.com

Программа по обслуживанию клиентов

О Total Source Commitment

Total Source® TOTAL SERVICE PLUS RELIABILITY (ПОЛНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ПЛЮС НАДЕЖНОСТЬ) это обязательство компании Videojet Technologies Inc. предоставить Вам, нашему клиенту, полноценное обслуживание, которого Вы заслуживаете.

Обязательства Total Source Commitment

Программа обслуживания Videojet *Total Source*® Service Program является неотъемлемой частью нашего бизнеса по обеспечению клиентов марками, кодами и изображениями для пакетов, продукции или печатных материалов где, когда и как часто им это будет необходимо. Наши обязательства включают:

- Поддержку приложений
- Услуги по установке
- Обучение методам технического обслуживания
- Центр ответов на вопросы клиентов
- Техническую помощь
- Пусконаладочные работы
- Помощь по телефону в любое время
- Детали и материалы
- Ремонт оборудования

Обучение покупателя

Если Вы хотите самостоятельно проводить техническое обслуживание принтера, компания Videojet Technologies Inc. настоятельно рекомендует Вам пройти курс обучения по работе с принтером.

Примечание: Инструкции предназначены в качестве дополнения к курсу обучения.

Чтобы получить больше информации о курсах обучения покупателей, позвоните по номеру 1-800-843-3610 (только в Соединенных Штатах). Покупателям за пределами США за дополнительной информацией следует обращаться в дочерний офис или к местному дистрибьютору компании Videojet.

Содержание

Информация о соответствии стандартам

<i>Для покупателей в США</i>	<i>i</i>
<i>Для покупателей в Канаде</i>	<i>i</i>
<i>Pour la Clientèle du Canada</i>	<i>ii</i>
<i>Для покупателей в странах Европейского союза</i>	<i>ii</i>

Поддержка и обучение

<i>Контактная информация</i>	<i>iii</i>
<i>Программа по обслуживанию клиентов</i>	<i>iii</i>
<i>Обучение покупателя</i>	<i>iv</i>

Глава 1 — Введение

О принтерах серии Videojet 2300	1–1
Площадь печати	1–1
Основные компоненты	1–2

Глава 2 — Безопасность

Введение	2–2
Условные обозначения, используемые в руководстве	2–2
Предостережения	2–2
Предупреждения	2–3
Правила техники безопасности при работе с оборудованием	2–3
Размещение принтера	2–4
Правила техники безопасности при работе с чернилами	2–4
Предостережения по безопасности для принтеров 2300 series	2–7
Заземление	2–7
Электропитание/подача воздуха	2–7
Другие важные правила техники безопасности	2–9
Медицинские случаи	2–10
Несчастные случаи, связанные с использованием чернил и растворителей	2–10

Глава 3 — Интерфейс оператора CLARiTY®

Введение	3–1
Главная страница CLARiTY®	3–2
Описание экрана	3–2
Пиктограммы	3–2
Панель ввода данных	3–5

Глава 4 — Работа оборудования

Включение принтера	4-1
Установка давления сжатого воздуха	4-4
Запуск принтера	4-5
Значения индикатора принтера	4-6
Добавление чернил	4-6
Просмотр уровня чернил	4-7
Установка нового чернильного баллончика	4-7
Просмотр расхода чернил	4-12
Как получить высококачественную печать	4-14
Очистка печатающей головки	4-15
Кнопка "А"	4-16
Кнопка "В"	4-17

Глава 5 — Программные операции

Выбор сообщения для печати	5-1
Введение	5-1
Переменная информация	5-5
Введение	5-5
Редактирование переменного поля ДАТЫ	5-6
Информация о текущем сообщении	5-9
Запуск/Остановка печати (Рабочий режим/Пауза)	5-10
Настройка положения печати	5-11
Частота автоматической очистки печатающей головки	5-13
Предупреждения и сообщения об ошибках	5-15
Установка времени и даты	5-18
Выбор языка интерфейса	5-20

О принтерах серии Videojet 2300

Принтеры Videojet 2340, 2350 и 2360 являются принтерами с самоочищающимися печатающими головками. Разработаны для печати с высоким разрешением текста, штриховых кодов и графики. Принтеры просты в эксплуатации и экономичны.

Принтеры серии 2300 стандартно используют встроенный операторский интерфейс CLARiTY (т.е. для обычной работы Вам не нужно подключать принтер к персональному компьютеру). Пиктограммное строение интерфейса обеспечивают оператору простоту навигации по системе меню. Ведомые принтеры (Slave) не имеют встроенного интерфейса.

Внешний компьютер необходим только для конфигурации принтера и загрузки сообщений в принтер.

Самоочищающаяся печатающая головка обеспечивает надежную высококачественную печать в течение производственной смены. Добавление чернил в принтер осуществляется с помощью баллончиков, которые вставляются в специальную горловину в корпусе, что обеспечивает простоту и чистоту процедуры заправки принтера чернилами.

Площадь печати

Площадь печати для принтеров серии 2300 показана в Таблица 1-1.

Тип принтера	Площадь печати
Videojet 2340	17 мм X 2000 мм
Videojet 2350	50 мм X 2000 мм
Videojet 2360	70 мм X 2000 мм

Таблица 1-1: Площадь печати

Примечание: Принтеры серии Videojet 2300 series в документе обозначены как "принтер".

Основные компоненты

На рисунках ниже показаны основные компоненты принтеров.

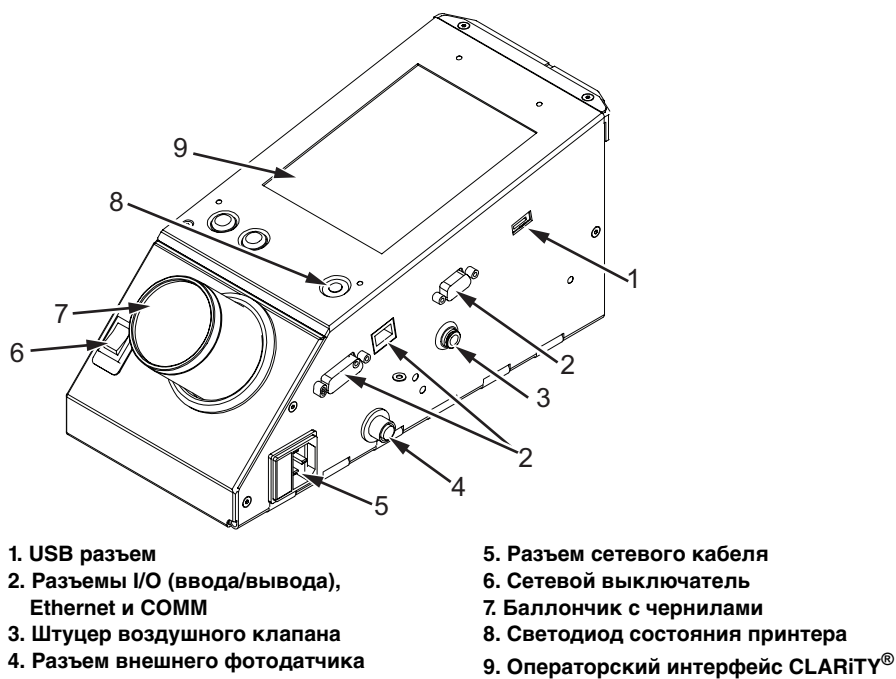
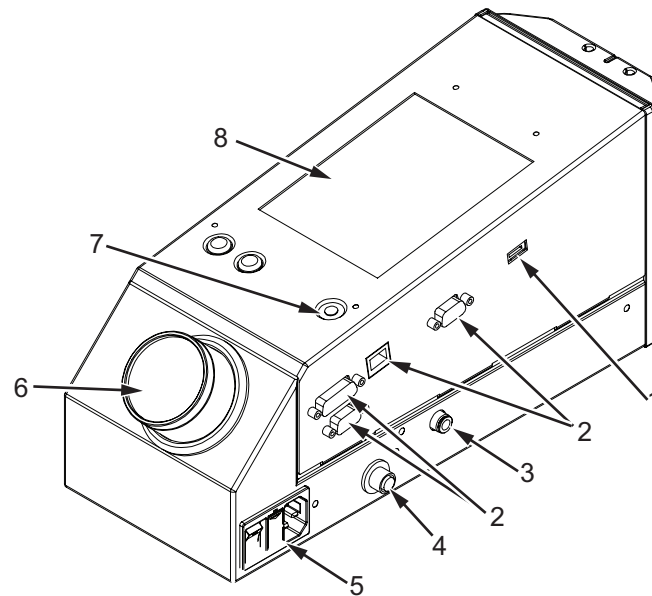
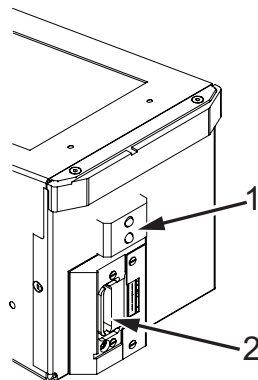


Рисунок 1-1: Компоненты принтера - Videojet 2340



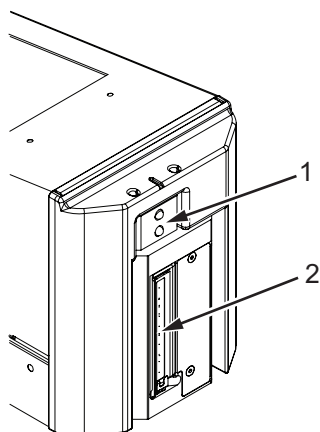
- | | |
|---------------------------------|---|
| 1. USB разъем | 5. Разъем сетевого кабеля и сетевой выключатель |
| 2. Разъемы I/O, Ethernet и COMM | 6. Баллончик с чернилами |
| 3. Штуцер воздушного клапана | 7. Светодиод состояния принтера |
| 4. Разъем внешнего фотодатчика | 8. Операторский интерфейс CLARiTY® |

Рисунок 1-2: Компоненты принтера - Videojet 2350 и 2360



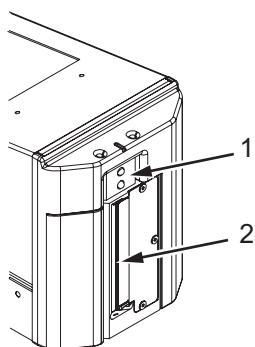
- | |
|--|
| 1. Встроенный датчик продукта (фотодатчик) |
| 2. Печатающая головка |

Рисунок 1-3: Печатающая головка - Videojet 2340



- 1. Встроенный датчик продукта (фотодатчик)
- 2. Печатающая головка

Рисунок 1-4: Печатающая головка- Videojet 2350



- 1. Встроенный датчик продукта (фотодатчик)
- 2. Печатающая головка

Рисунок 1-5: Печатающая головка - Videojet 2360

Эта раздел содержит следующие темы:

- Введение
- Условные обозначения, используемые в этом руководстве
- Правила техники безопасности при работе с оборудованием
- Размещение принтера
- Правила техники безопасности при работе с чернилами
- Предостережения по безопасности для принтеров 2300 Series
- Другие важные правила техники безопасности
- Медицинские случаи



Внимание

ПОВРЕЖДЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ. Внимательно прочитайте этот раздел перед тем, как начать устанавливать, эксплуатировать, или обслуживать данное оборудование.



Осторожно

ОПАСНОСТЬ ТРАВМЫ. Принтер предназначен для печати информации непосредственно на продукцию. Всегда следуйте инструкциям по установке и эксплуатации. Техническое обслуживание или ремонт может производиться только обученным персоналом. Использование данного устройства для любых других целей может привести к получению серьезных травм.

Введение

Политикой компании Videojet Technologies Inc. является производство систем для бесконтактной печати/кодирования и расходных материалов, которые отвечают высоким стандартам рабочих характеристик и надежности. Поэтому мы применяем строгие меры контроля качества, чтобы исключить возможность появления в наших продуктах потенциальных дефектов, а также источников опасности.

Правила техники безопасности, приведенные в этой главе, предназначены для обучения персонала безопасным способам обслуживания и эксплуатации принтера.

Условные обозначения, используемые в руководстве

Специальная информация по безопасности появляется в этом руководстве в виде выделенных предостережений ("Осторожно") и предупреждений ("Внимание"). Обращайте пристальное внимание на эти предупреждения, так как они содержат важную информацию, которая поможет избежать потенциальной опасности для обслуживающего персонала или для оборудования.

Предостережения

- Предостережения используются для обозначения потенциальной опасности или небезопасных способов эксплуатации, которые могут стать причиной травм или летального исхода.
- Они отмечены треугольным символом с восклицательным знаком слева от текста.
- Им всегда предшествует слово "Осторожно".
- Они всегда встречаются перед действием или информацией, относящимся к опасностям.

Например:



Осторожно

Опасность для персонала. Следующий пункт, "Чистка печатающей головки", должен выполняться сотрудниками сервисной службы. Квалифицированный персонал успешно закончил курс обучения, имеет достаточный опыт работы с принтером, и знает источники потенциальной опасности, которой он будет подвергаться.

Предупреждения

- Предупреждения используются для обозначения потенциальной опасности или небезопасных способов эксплуатации, которые могут привести к повреждению оборудования или собственности.
- Они отмечены треугольным символом с восклицательным знаком слева от текста.
- Им всегда предшествует слово "Внимание".
- Они всегда встречаются перед действием или информацией, относящимся к опасностям.

Пример:



Внимание

ПОВРЕЖДЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ. Никогда не выключайте принтер нажатием сетевого выключателя в положение Off (O). Перед нажатием сетевого выключателя дождитесь завершения процедуры остановки, которая длится три с половиной минуты. Сбой в процедуре остановки не позволит принтеру удалить чернила из линии возврата в резервуар. Это может привести к засыханию чернил в линии возврата и, как следствие, к проблемам при последующем включении принтера

Правила техники безопасности при работе с оборудованием

Этот раздел содержит важные положения техники безопасности относительно работы и технического обслуживания принтера, а также подключенного к нему оборудования.



Осторожно

Опасность для персонала. Во время выполнения работ по обслуживанию или ремонту отключайте питание, кроме тех случаев, когда питание необходимо для проведения наладки.



Осторожно

Опасность для персонала. Вся электрическая проводка и соединения должны отвечать соответствующим местным правилам и нормам. Для получения более подробной информации, обращайтесь в соответствующее регулирующее ведомство.



Осторожно

Опасность для персонала. Ни при каких обстоятельствах не снимайте с принтера и не закрывайте ярлыки с предупреждениями об опасности или ярлыки с инструкциями.

Размещение принтера



Осторожно

Опасность для персонала. Не устанавливайте принтер в опасном месте. Установка в опасных местах может привести к взрыву, что приводит к получению травм.

Опасными местами установки, которые определены в Соединенных Штатах, являются те зоны, в которых могут находиться опасные материалы в количествах, достаточных для взрыва. Они определены в Статье 500 национальных правил и норм по электротехнике ANSI/NFPA 70–1993.

За пределами США Вы должны обеспечить соответствие всем местным нормам, которые касаются установки оборудования в потенциально опасных местах.

Правила техники безопасности при работе с чернилами

В этом разделе представлены важные правила по безопасности, относящиеся к использованию и обращению с чернилами. Для получения более подробной информации изучите Сводку безопасности продукта (Material Safety Data Sheet) для используемого типа чернил.



Осторожно

Опасность для персонала. Всегда соблюдайте следующие правила безопасности при использовании и работе с чернилами. Для длительной защиты от возможной пожарной опасности, используйте только чернила Videojet с точкой воспламенения не ниже -22 °C (-8 °F) и точкой кипения не ниже 56 °C (133 °F).



Осторожно

Опасность для персонала. Чернила принтера являются летучим и легковоспламеняемым веществом. Их необходимо хранить, а также обращаться с ними в соответствии с местными законодательными нормами. Работайте только в помещениях с хорошей вентиляцией.



Осторожно

Опасность для персонала. Не курите, а также не допускайте нахождения источников открытого огня вблизи данных веществ.

Сразу после использования уберите салфетки или одежду, которые пропитались чернилами. Проводите утилизацию всех подобных предметов в соответствии с местными законодательными нормами.



Осторожно

Опасность для персонала. Не курить, когда Вы находитесь возле принтера или печатающей головки. Если выхлопные испарения принтера направлены на источник возгорания, это может привести к взрыву или пожару.



Осторожно

Опасность для персонала. Надевайте защитные очки с боковыми щитками или маску при работе с чернилами. При попадании чернил в глаза глаза, промойте глаза водой в течение 15 минут и немедленно обратитесь к врачу.



Осторожно

Опасность для персонала. Надевайте бутилкаучуковые перчатки при работе с чернилами. Избегайте контактов чернил с кожей и слизистыми оболочками (нос, горло). При попадании чернил на кожу снимите загрязненную одежду и промойте место контакта водой с мылом. Если раздражение останется, обратитесь к врачу.



Внимание

Опасность для персонала. Не выливайте чернила в раковины, канализационные трубы или стоки. Удаление отходов должно соответствовать местным правилам. Для получения более подробной информации, обращайтесь в соответствующее регулирующее ведомство.



Осторожно

Опасность для персонала. Перед использованием чернил внимательно изучите Сводку безопасности продукта (Material safety data sheet). Этот документ существует для каждого типа чернил и поставляется вместе с чернилами.

Храните эти документы на случай, если вам потребуется обратиться к врачу в связи повреждением, полученным при работе с чернилами. Дополнительные копии этих документов можно получить по запросу, связавшись с Департаментом Обслуживания Клиентов Videojet по телефону 800–843–3610. За пределами США клиенты могут связаться с филиалом Videojet или местным дистрибьютором Videojet.



Осторожно

Опасность для персонала. Некоторые чернила легко возгораются и должны соответственно храниться. Хранение должно соответствовать местным правилам. Для получения более подробной информации, обращайтесь в соответствующее регулирующее ведомство. На этикетке баллончика или в Сводке безопасности продукта указано, являются ли конкретные чернила огнеопасными.

Предостережения по безопасности для принтеров 2300 series

Заземление



Осторожно

ОПАСНОСТЬ ДЛЯ ПЕРСОНАЛА. Всегда предотвращайте возникновение статического разряда. Используйте подходящие методы заземления и соединения.



Осторожно

Опасность для персонала. Всегда соединяйте проводящее оборудование рекомендованными кабелями, чтобы поддерживать одинаковый потенциал и минимизировать статический разряд.

Электропитание/подача воздуха



Осторожно

Опасность для персонала. Перед тем, как открыть или снять крышки принтера, убедитесь в том, что питание отключено и подача воздуха выключена.



Осторожно

Опасность для персонала. Подключение оборудования к электросети должно осуществляться с помощью устройств (вилки, разъемов, выключателей, рубильников), соответствующих установленным правилам электробезопасности и стандартам IEC 60947-3 или IEC 60947-2.



Осторожно

ОПАСНОСТЬ ДЛЯ ПЕРСОНАЛА. Всегда отключайте принтер от электросети перед проведением процедур обслуживания или ремонта.



Осторожно

Опасность для персонала. Перед подключением подачи сжатого воздуха к Videojet 2340, 2350 и 2360 убедитесь в том, что ручка входного пневморегулятора повернута против часовой стрелки до упора.



Осторожно

ОПАСНОСТЬ ДЛЯ ПЕРСОНАЛА. Убедитесь в том, что кабели принтера закреплены и расположены так, чтобы не создавать помех для передвижения персонала.



Осторожно

ОПАСНОСТЬ ДЛЯ ПЕРСОНАЛА. Некоторые цепи платы управления принтеров Videojet 2340, 2350 и 2360 питаются от встроенной литиевой батарейки. Поэтому очень важно помнить, чтобы плата управления не находилась и не хранилась в/на проводящих поверхностях (например, пластиковые пакеты и т.п.), так как это может привести к разряду батарейки и/или её перегреву. Пользователь не должен самостоятельно производить замену батарейки.



Осторожно

ОПАСНОСТЬ ДЛЯ ПЕРСОНАЛА. Перед открытием крышки корпуса принтера убедитесь в том, что все внешние источники энергии изолированы от принтера (отключен сетевой кабель и кабель I/O (если используется)).

Другие важные правила техники безопасности



Осторожно

ОПАСНОСТЬ ДЛЯ ПЕРСОНАЛА. Не направляйте печатающую головку к лицу и глазам пока принтер не отключен от электросети и пневмосети.



Осторожно

ОПАСНОСТЬ ДЛЯ ПЕРСОНАЛА. Внимательно прочитайте информацию по безопасности, которая поставляется с чернилами и растворителями. При работе с любыми химическими веществами всегда надевайте защитные перчатки и работайте в хорошо вентилируемых помещениях.



Осторожно

Опасность для персонала. Принтер Videojet 2340, 2350 и 2360 поставляется с предупредительными символами электропитания и сжатого воздуха. Если часть этих символов повреждена, снята или удалена, символ должен быть немедленно заменен.

Медицинские случаи

Этот раздел предоставляет важную медицинскую информацию в случае несчастного случая.



Осторожно

Если происходит медицинский случай, нужно немедленно связаться с врачом.

Несчастные случаи, связанные с использованием чернил и растворителей

Если несчастный случай связан с использованием чернил чернил, возьмите с собой емкость от чернил и/или Сводку безопасности продукта к врачу. Они содержат важную информацию, которая может понадобиться врачу для назначения правильного лечения.

Интерфейс оператора CLARiTY®

3

Этот раздел содержит следующие темы:

- Главная страница CLARiTY®
- Описание экрана
- Панель ввода данных

Введение

Операторский интерфейс CLARiTY® является сенсорной системой. Пиктограммы интерфейса помогают оператору легко перемещаться по системе меню.

Обычно большая часть областей сенсорного экрана активна. Оператор может касаться только активной области экрана для выбора нужной функции. Интерфейс также содержит пиктограммы, которые похожи на кнопки обычной панели управления (например,



Главная страница CLARiTY®

Главная страница CLARiTY® отображена Рисунок 3-1.



Рисунок 3-1: Главная страница CLARiTY®

Описание экрана

Пиктограммы

На экране есть пиктограммы, которые помогут попасть на ключевые страницы интерфейса. Вы можете попасть на любую ключевую страницу при помощи этих пиктограмм (Рисунок 3-2 и Таблица 3-1).

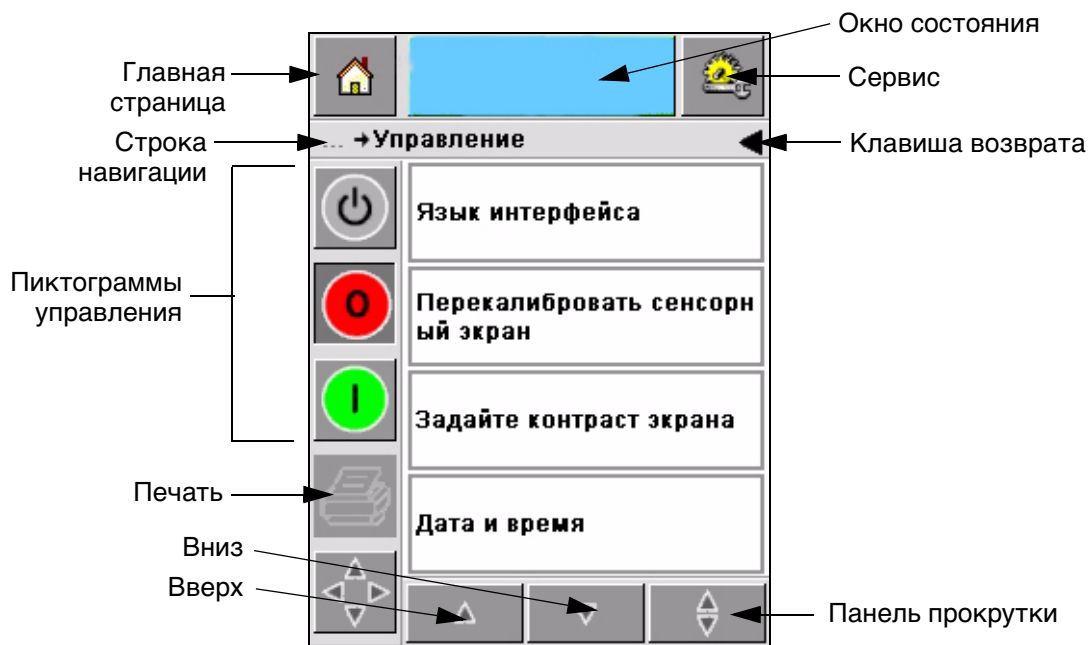


Рисунок 3-2: Горячие клавиши

Пиктограмма	Описание
Главная страница	Переход на главную страницу
Окно состояния	Переход на страницы ошибок и предупреждений
Сервис	Переход на страницы настроек и диагностики принтера
Панель прокрутки	Позволяет перемещаться вверх и вниз по текущей странице. Это особенно удобно при поиске нужного сообщения в списке.
Пиктограммы управления	Смотрите "Пиктограммы управления" на странице 3-4.
Сообщение	Используется для выбора сообщения для печати и ввода переменных данных
Строка навигации	Отображает местоположение текущего экрана в дереве меню. Строка навигации позволяет выполнить следующие действия: • Коснитесь клавиши возврата, чтобы вернуться на один уровень назад • Коснитесь любого уровня, отображенного в строке навигации, для непосредственного перехода на нужную страницу

Таблица 3-1: Горячие клавиши

Пиктограммы управления

Пиктограммы управления используются для непосредственного управления принтером (Рисунок 3-3).

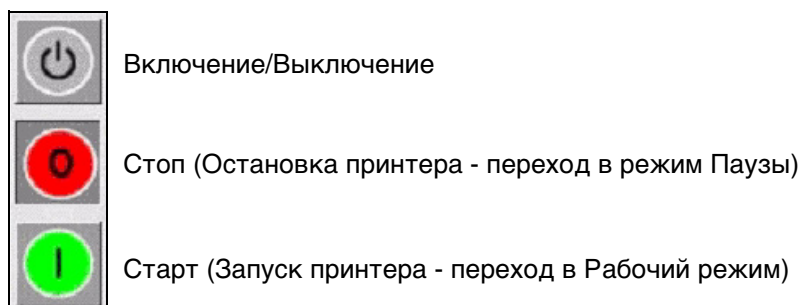


Рисунок 3-3: Пиктограммы управления

Активные области экрана

Области экрана Производительность и Расходные материалы (Рисунок 3-4) перемещают на соответствующие страницы, содежащие дальнейшие подробности и статистику.

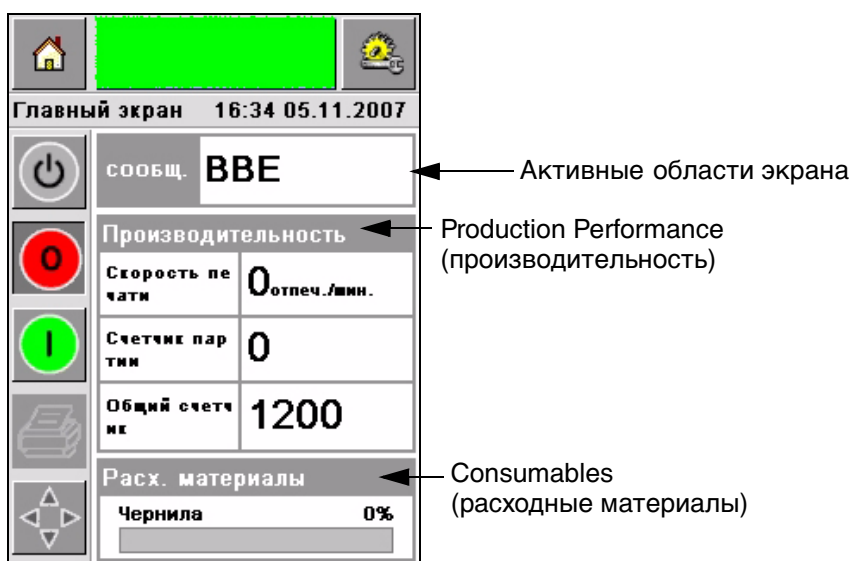


Рисунок 3-4: Состояние производительности и расходных материалов

Панель ввода данных

Буквенно-цифровая панель ввода данных, выполненная в стиле клавиатуры мобильного телефона, предназначена для ввода данных в интерфейсе CLARiTY®.

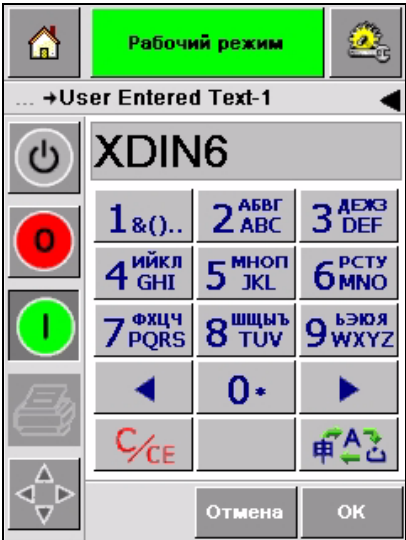


Рисунок 3-5: Панель ввода данных

Значения клавиш на панели ввода данных показаны в Таблица 3-2.

Кнопка	Символы (по очереди)
1 &()...	1.,?/:!-&;+#{()}'"_@\$¢£€¥%<>¿¡§=¤
2 АБВГ ABC	ABC2abcÄÅÄÄÄÄÄÆÇäåääääæçø
3 ДЕЖЗ DEF	DEF3defÈÉÊËÊëëëëë
4 ИЙКЛ GHI	GHI4ghiİİİİİİ
5 МНОП JKL	JKL5jklŁ

Таблица 3-2: Значение клавиш панели ввода данных - Английский (по умолчанию)

Кнопка	Символы (по очереди)
	MNO6mnoÖÏÔÓØÑöðóóøñ
	PQRS7pqrs\$ß\
	TUV8tuvÛÜÚÚÚúûúú
	WXYZ9wxyz
	Курсор влево
	0*
	Курсор вправо
	Backspace (Возврат со стиранием)
	Пробел

Таблица 3-2: Значение клавиш панели ввода данных - Английский (по умолчанию) (Продолжение)

Этот раздел описывает следующие процедуры:

- Включение принтера
- Установка давления сжатого воздуха
- Запуск принтера
- Значения индикатора принтера
- Добавление чернил
- Как получить печать высокого качества
- Очистка печатающей головки

Включение принтера

Нажмите сетевой выключатель на корпусе устройства, чтобы включить принтер (Рисунок 4-1 и Рисунок 4-2).

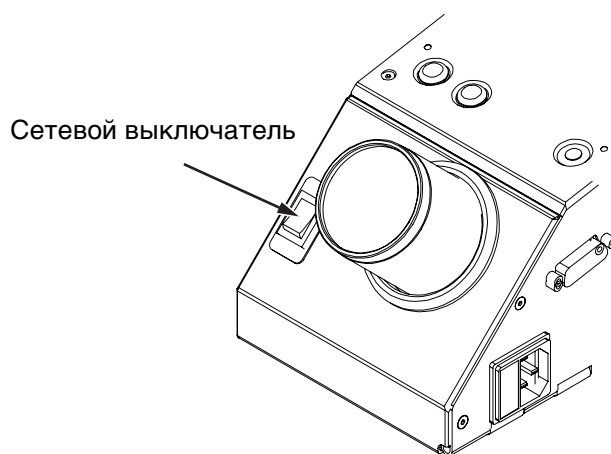


Рисунок 4-1: Сетевой выключатель - Videojet 2340

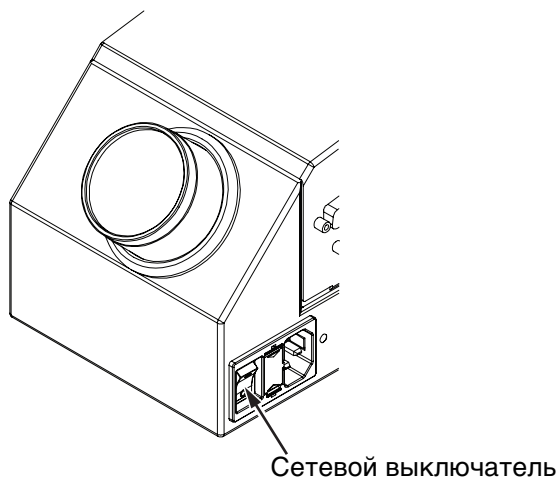


Рисунок 4-2: Сетевой выключатель - Videojet 2350 и 2360

После нажатия сетевого выключателя принтер выполняет следующие действия:

- 1 Во время запуска, принтер выполнит загрузку операционной системы CLARiTY и ряд процедур самодиагностики, которые занимают около 90 секунд.
- 2 Во время самодиагностики экран интерфейса CLARiTY® показывает исходный набор данных диагностики. Игнорируйте эти данные.
- 3 После завершения процедур самодиагностики откроется Главная страница CLARiTY® (Рисунок 4-3).
- 4 Окно состояния Главной страницы показывает состояние *Выключено (Shutdown)*.

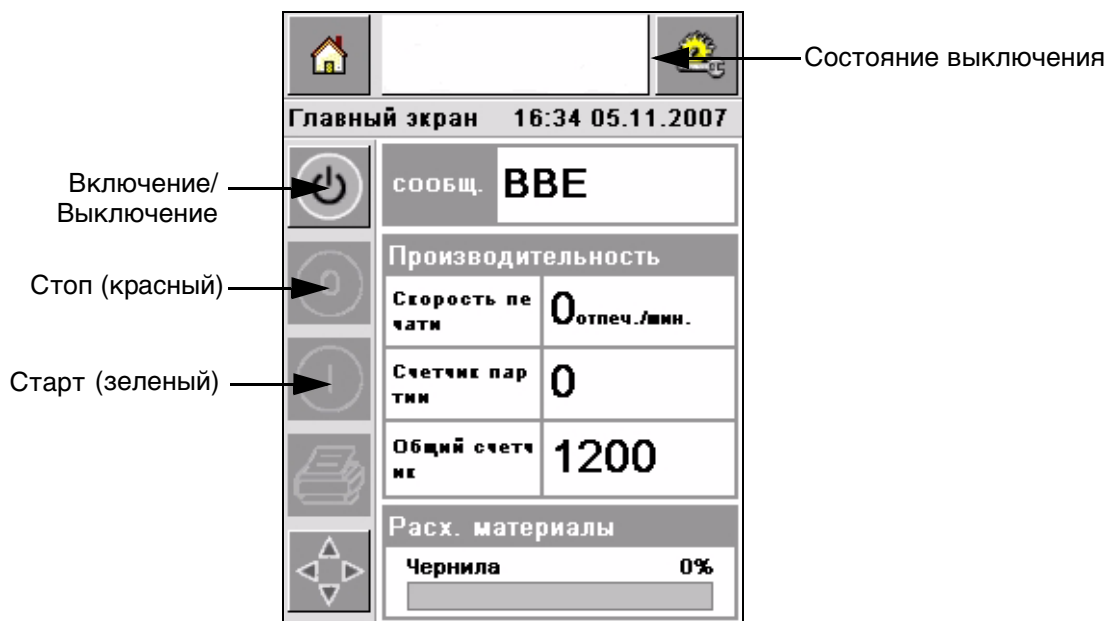


Рисунок 4-3: Главная страница

- 5 В состоянии *Выключено (Shutdown)*, кнопки *Стоп* (красная) и *Старт* (зеленая) (Рисунок 4-3) неактивны (серого цвета).

Примечание: Если фотодатчик засвечен случайно, то принтер печатать не будет, так как в этом состоянии сигналы фотодатчика и синхронизатора игнорируются.

Примечание: Состояние *Выключено* дает возможность оператору проверить готовность производственной линии и принтера к запуску.

Установка давления сжатого воздуха

Принтер поставляется в комплекте с пневморегулятором. При установке принтера пневморегулятор должен быть установлен возле принтера.



Внимание

Давление воздуха должно быть установлено в зависимости от типа принтера. Следуйте рекомендуемым значениям. Отказ от следования инструкциям может понизить эффективность принтера.

Требования к давлению воздуха для серии 2300 показаны здесь: Таблица 4-1.

Тип принтера	Давление воздуха
Videojet 2340	2,5 бар
Videojet 2350	3,5 бар
Videojet 2360	4,5 бар

Таблица 4-1: Давление воздуха



Ручка регулировки давления

Рисунок 4-4: Пневморегулятор для Videojet 2340, 2350 и 2360

Запуск принтера

Для запуска принтера нажмите экранную клавишу Включение/Выключение.

После нажатия клавиши Включение/Выключение произойдет следующее:

- Принтер перейдет в состояние Паузы. Главная страница будет выглядеть, как показано на Рисунок 4-5.
- Принтер выполнит цикл самоочистки.
- Клавиши *Старт* и *Стоп* станут активными (Рисунок 4-5).

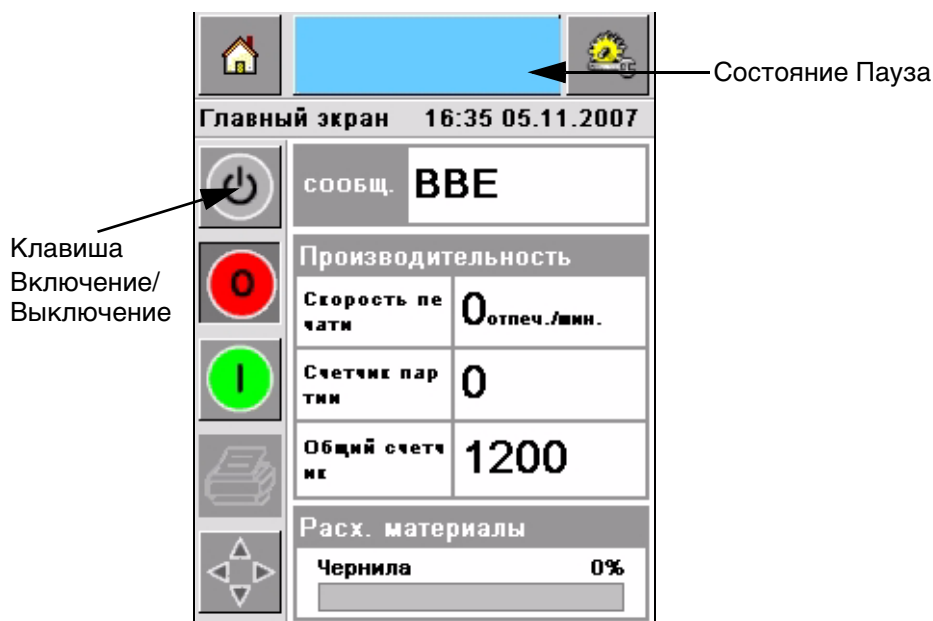


Рисунок 4-5: Главная страница - Состояние Пауза

- Если имеется какая-то ошибка или предупреждение системы, то в статусной строке вместо надписи Пауза будет сообщение об ошибке или предупреждение. Вы должны очистить сообщение об ошибке или предупреждение перед тем, как продолжить процесс печати.

Более подробное описание процедуры снятия ошибок приводится в разделе "Предупреждения и сообщения об ошибках" на странице 5-15.

Значения индикатора принтера

Принтер снабжен светодиодным индикатором (на лицевой панели справа под дисплеем), который предназначен для индикации состояния принтера (Рисунок 4-6). Индикатор может иметь три цвета: зеленый, оранжевый и красный.



Светодиод состояния принтера

Рисунок 4-6: Светодиодный индикатор состояния принтера

Значение состояний индикатора приводится в Таблица 4-2.

Состояния светодиода	Функции
Зеленый (постоянно)	Рабочий режим, принтер готов к печати
Зеленый (мигающий)	Рабочий режим, идет печать (светодиод мигает при каждой печати)
Оранжевый (мигающий)	Процесс обновления CLARiTY®
Красный (постоянно)	Режим Паузы
Красный (мигающий)	Состояние ошибки

Таблица 4-2: Значение состояний индикатора

Добавление чернил

Эта раздел описывает следующие темы:

- Просмотр уровня чернил
- Установка нового чернильного баллончика
- Просмотр расхода чернил

Просмотр уровня чернил

Область Расходные материалы на Главной странице показывает в процентах количество чернил, оставшихся в чернильном баллончике. Для примера смотрите Рисунок 4-7 на странице 4-7.



Рисунок 4-7: Область Consumables (Расходные материалы)

Диаграмма уровня чернил может иметь три цвета:

Цвет	Описание
Синий	Резервуар полон и замена чернильного баллончика не требуется.
Желтый	Достаточно чернил для печати, но чернильный баллончик пуст и следует установить новый баллончик с чернилами. Если не установить новый баллончик, принтер будет работать, пока чернильный резервуар печатающей головки не достигнет критически низкого уровня.
Красный	Чернильный резервуар пуст. Обязательно установите новый баллончик и очистите сообщение об ошибке.

Таблица 4-3: Значение цветов диаграммы уровня чернил

Установка нового чернильного баллончика

Чернила нужно добавлять только тогда, когда в строке состояния CLARiTY® появляется предупреждение о низком уровне чернил. Диаграмма уровня окрашена в желтый цвет и показывает уровень менее 5% (Рисунок 4-7). В этом случае чернильный баллончик гарантированно пустой перед установкой нового баллончика.

Если до установки нового чернильного баллончика диаграмма уровня чернил на дисплее показана красным цветом, то принтер будет выполнять более длинный цикл заполнения.

Типы чернил, применяемые в принтерах серии Videojet 2300 указаны в Таблица 4-4.

Принтер	Тип чернил (баллончик 175 мл)	Тип чернил (баллончик 365 мл)
Videojet 2340	M512-4	NA
Videojet 2350	M512-4	M512-K
Videojet 2360	M512-4	M512-K

Таблица 4-4: Типы чернил

Для замены пустого баллончика выполните следующие действия:

- 1 Нажмите на область *Расходные материалы* на *Главной странице* (Рисунок 4-7 на странице 4-7). На дисплее появится страница *Расходные материалы* (Рисунок 4-8).

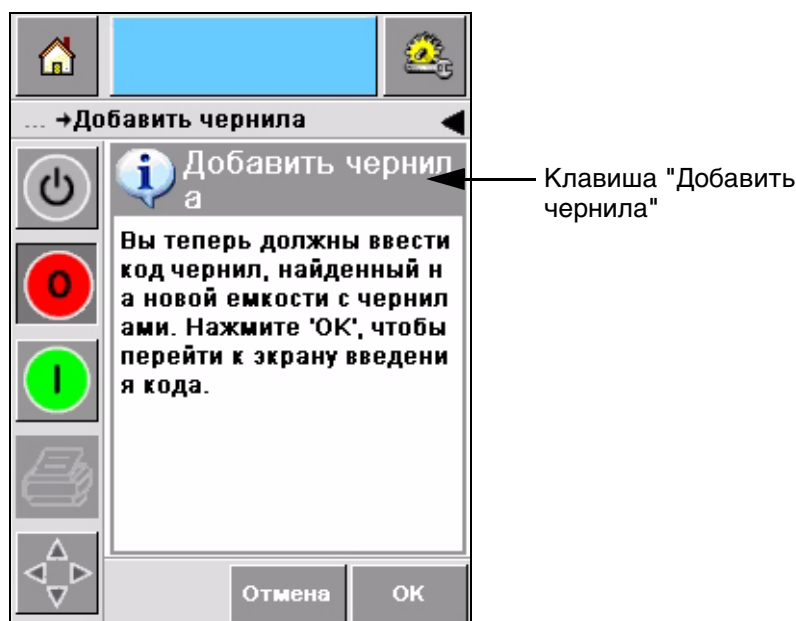


Рисунок 4-8: Экран расходных материалов

- 2 Нажмите клавишу *Добавить чернила* (Рисунок 4-8), чтобы перейти на страницу *Добавить чернила* (Рисунок 4-9 на странице 4-9).
- 3 После подсказки системы вывинтите пустой баллончик, поворачивая его против часовой стрелки и вытаскивая из углубления в корпусе.

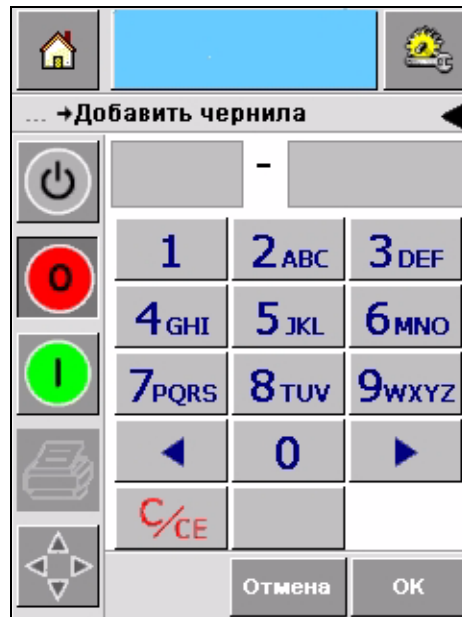


Рисунок 4-9: Экран Добавить чернила

- 4 Введите уникальный код баллончика, указанный на этикетке каждого чернильного баллончика (Рисунок 4-10) и нажмите OK.

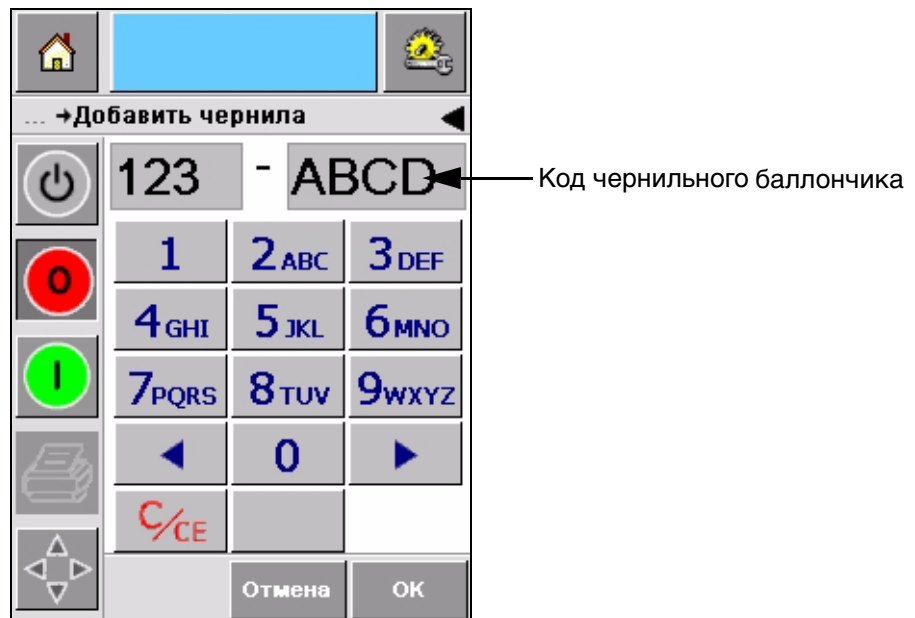


Рисунок 4-10: Код баллончика

Если Вы вводите неверный код чернильного баллончика, появится сообщение об ошибке (Рисунок 4-11 на странице 4-10). Введите правильный код чернильного баллончика.

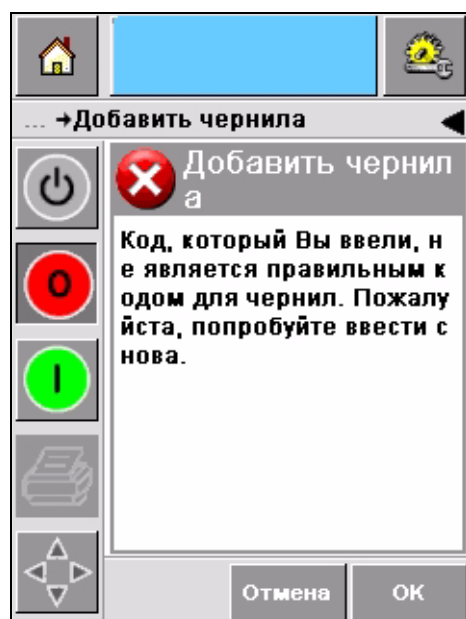


Рисунок 4-11: Сообщения о неверном чернильном коде



Внимание

ПОВРЕЖДЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ. Использование несовместимых чернил может привести к серьезному повреждению принтера. В этом случае гарантия на принтер не действует.

- 5 После того, как CLARiTY® примет код нового баллончика, вы сможете вставить новый баллончик. Для установки нового баллончика выполните следующее:

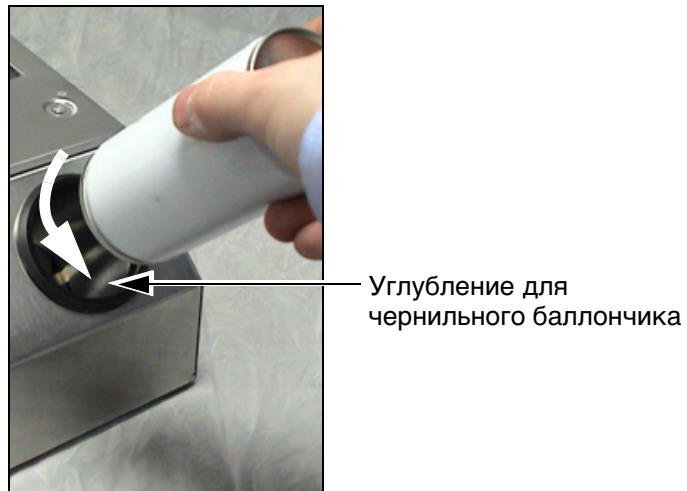


Рисунок 4-12: Удаление пустого баллончика для чернил

- a. Удалите защитное покрытие с нового баллончика.
- b. Вставьте новый баллончик в углубление и поворачивайте его по часовой стрелке до упора, но не перетягивайте (Рисунок 4-13).



Рисунок 4-13: Установка нового баллончика

Примечание: Если из принтера удаляется частично использованный баллончик, то при его повторной установке потребуется вновь ввести его код.

Просмотр расхода чернил

Для просмотра расхода чернил выполните следующие действия:

- 1 Когда принтер находится в Рабочем режиме, нажмите на клавишу Расходные материалы на Главной странице (Рисунок 4-14). Откроется страница Расходные материалы (Рисунок 4-15 на странице 4-13).

Эта страница показывает Prints per ink canister (Количество маркировок из баллончика) и Prints left in canister (Осталось маркировок из баллончика).

Prints per ink canister (Количество маркировок из баллончика) показывает расчетное количество маркировок из полного баллончика. Prints left in canister (Осталось маркировок из баллончика) показывает оставшееся количество маркировок исходя из текущего уровня чернил.



Рисунок 4-14: Область Расходные материалы - Рабочий режим

- 2 При выборе нового сообщения для печати количество маркировок будет пересчитано исходя из количества чернил, которые требуются для нового сообщения.

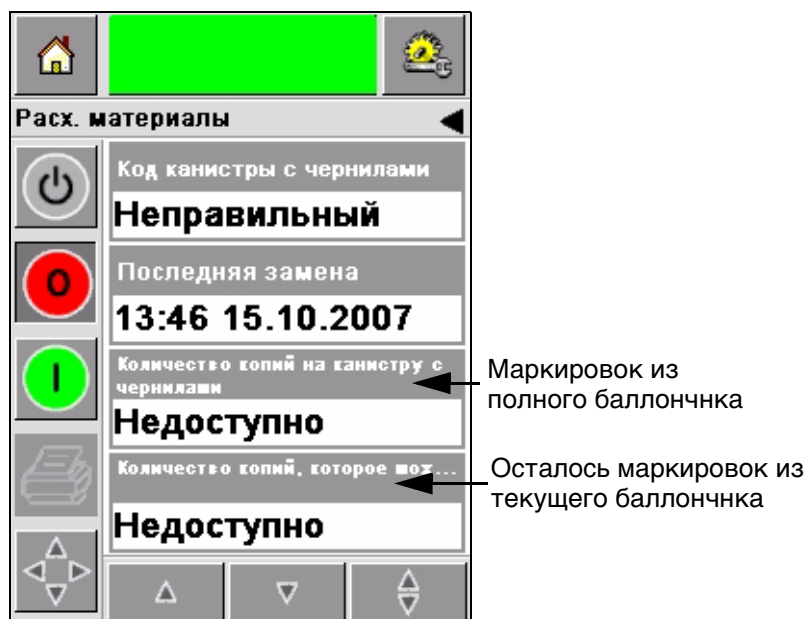


Рисунок 4-15: Расчетное количество маркировок

- 3 Используйте клавиши-стрелки Вверх и Вниз для перемещения к другим полям данной страницы, показывающим Ожидаемое время окончания чернильного баллончика (время и дата) и ожидаемое время, оставшееся до окончания чернильного баллончика (дни и часы) (Рисунок 4-16).



Рисунок 4-16: Оставшееся время

Как получить высококачественную печать

Для получения высококачественной печати необходимо обеспечить равномерное продвижение продукции относительно печатающей головки. Для этого руководствуйтесь следующими рекомендациями:

- Рекомендуется использовать ленточный (с хорошим сцеплением) конвейер с направляющими.
- Необходимо обеспечить интервалы между продуктами на конвейере, чтобы исключить вероятность немаркированной продукции.
- Не рекомендуется использовать гравитационные роликовые конвейеры, где скорость движения и интервалы между продуктами могут меняться в зависимости от веса и скорости продукта.
- Приводной роликовый конвейер может ухудшить качество печати. Этот тип конвейеров можно использовать для печати текстовой информации, но не рекомендуется использовать при печати штриховых кодов и графических изображений высокого разрешения.
- Если требуется печатать штриховые коды, необходимо использовать устройство внешней синхронизации.

Максимальная и минимальная скорости конвейера для серии 2300 показаны в Таблица 4-5.

Тип принтера	Минимальная скорость	Максимальная скорость
Videojet 2340	10 мм/секунду (0,6 м/мин)	550 мм/секунду (33 м/мин)
Videojet 2350	10 мм/секунду (0,6 м/мин)	550 мм/секунду (33 м/мин)
Videojet 2360	10 мм/секунду (0,6 м/мин)	550 мм/секунду (33 м/мин)

Таблица 4-5: Скорости конвейера

Наиболее распространенные причины низкого качества печати описаны ниже:

- Непостоянство скорости движения продукции относительно печатающей головки (гравитационные роликовые конвейеры, приводные роликовые конвейеры)
- Наличие пыли или загрязнений на рабочей поверхности печатающей головки приводит к блокировке сопел
- Проскальзывание продукта на конвейере

- Расстояние между поверхностью печатающей головки и печатаемой поверхностью непостоянно. Причиной этого может быть:
 - Направляющие на конвейере не обеспечивают постоянство этого расстояния.
 - Упаковка деформирована (например, мятый картонный ящик).

Примечание: Чтобы получить высококачественную печать, расстояние между печатающей головкой и продуктом должно быть не больше 2 мм (Рисунок 4-17). Для того, чтобы обеспечить это расстояние, на конвейере должны быть направляющие, обеспечивающие прижим продукта к печатающей головке.

Примечание: Специальная полимерная направляющая пластина на лицевой поверхности печатающей головки защищает рабочую поверхность головки от потенциальных повреждений и обеспечивает нужное расстояние до продукта.

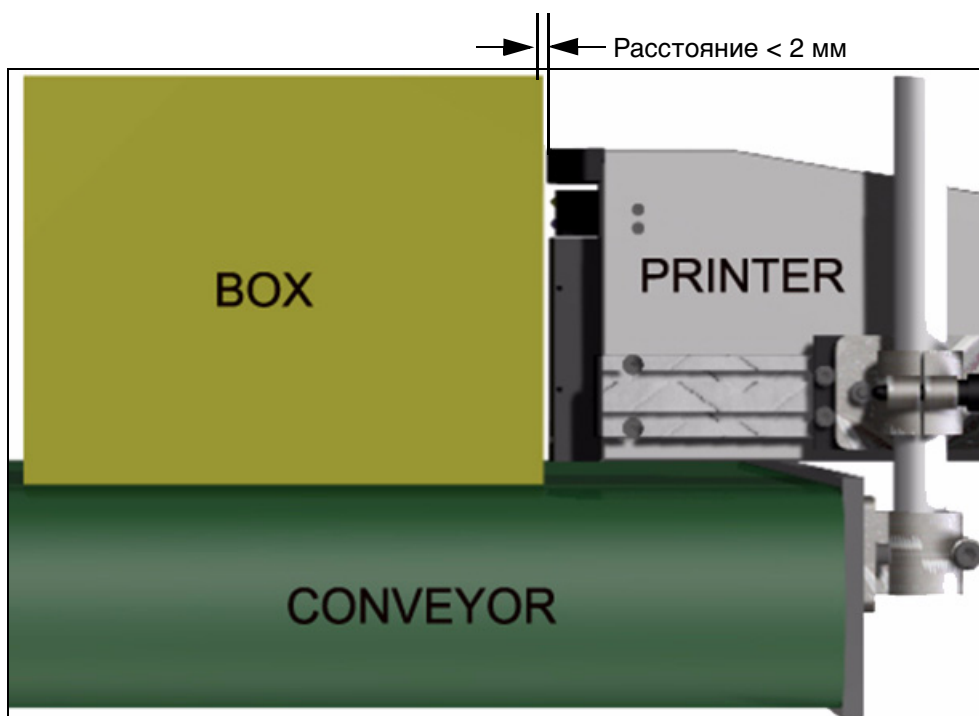


Рисунок 4-17: Расстояние

Очистка печатающей головки

В принтерах серии Videojet 2300 предусмотрена процедура самоочистки печатающей головки. Однако, если качество печати ухудшается, следует воспользоваться клавишами A и B, которые обеспечивают дополнительные функции очистки. (Рисунок 4-18 и Рисунок 4-19 на странице 4-16).

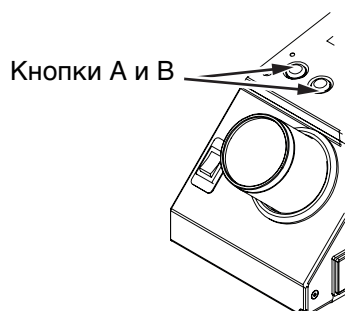


Рисунок 4-18: Кнопки А и В - Videojet 2340

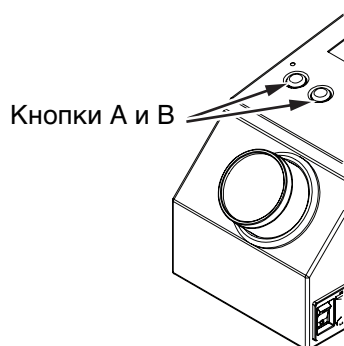


Рисунок 4-19: Кнопки А и В - Videojet 2350 и 2360

Кнопка "А"



Внимание

Ни при каких условиях не прикасайтесь к соплам печатающей головки не удаляйте лицевую пластину печатающей головки (Рисунок 4-20 на странице 4-17).

Кнопку А следует использовать в том случае, если вы видите пропущенные полосы на печати, качество печати ухудшилось и не соответствует стандартам.

Существует две процедуры очистки головки с помощью кнопки А:

- Нажмите кнопку А на 1 секунду и отпустите, чтобы запустить управляемую процедуру прокачки.

При этом через головку прокачивается небольшое количество чернил, которые очищают сопла от загрязнений.

- Нажмите и удерживайте кнопку, чтобы активизировать более длинный цикл очистки. Когда цикл начнется, отпустите кнопку А.

Примечание: Эту процедуру следует использовать только в том случае, если предыдущий короткий цикл промывки не помогает очистить заблокированные сопла.

В этом цикле промывки через головку прокачивается большее количество чернил, которые промывают рабочую поверхность печатающей головки, а затем избыток чернил удаляется воздушным импульсом.

Кнопка "В"

Когда Вы нажимаете кнопку "В", система использует воздух для удаления загрязнения с поверхности печатающей головки.

Нажмите и удерживайте кнопку "В" в течение нескольких секунд, чтобы полностью очистить поверхность печатающей головки от чернил и загрязнений.

Этот метод идеально подходит для удаления загрязнений, обнаруженных при визуальном осмотре печатающей головки.

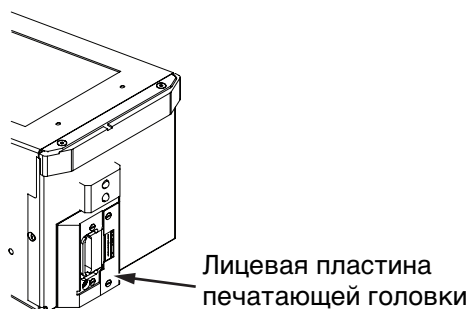


Рисунок 4-20: Лицевая пластина печатающей головки -Videojet 2340



Рисунок 4-21: Лицевая пластина печатающей головки -Videojet 2350

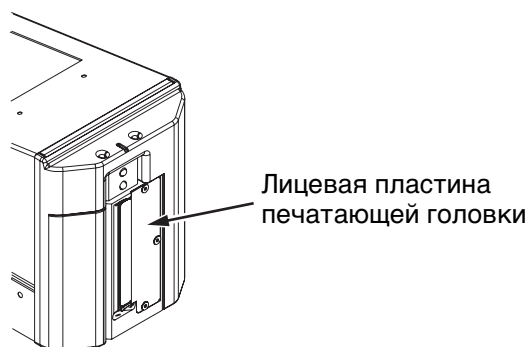


Рисунок 4-22: Лицевая пластина печатающей головки -Videojet 2360

Базовое техническое обслуживание

Базовое техническое обслуживание печатающей головки должно выполняться в соответствии с инструкцией к специальному комплекту для очистки (Cleaning kit). Более подробная информация приводится в Руководстве по обслуживанию принтера в разделе "Плановое техническое обслуживание".

Эта раздел содержит следующие темы:

- Выбор сообщения для печати
- Переменная информация
- Информация о текущем сообщении
- Запуск или Остановка печати (Рабочий режим/Пауза)
- Регулировка положения печати
- Частота самоочистки печатающей головки
- Предупреждения и сообщения об ошибках
- Установка времени и даты
- Выбор языка интерфейса

Выбор сообщения для печати

Введение

Выбрать сообщение для печати можно в любом режиме (состоянии) принтера: Рабочий режим, Пауза, Выключен. Вы можете выбрать, отредактировать и просмотреть сообщение в окне предварительного просмотра перед отправкой его на печать.

При нажатии клавиши ОК в окне предварительного просмотра происходит замена текущего сообщения новым.

Если Вам нужно отменить процесс выбора сообщения, нажмите клавишу *Отмена* или Главная страница (Рисунок 5-6 на странице 5-5).

Процедура

Чтобы выбрать сообщение для печати, выполните следующее:

- 1 Нажмите клавишу Сообщение на Главной странице (Рисунок 5-1 на странице 5-2).

На дисплее появится список хранящихся в памяти принтера сообщений (Рисунок 5-2 на странице 5-2).

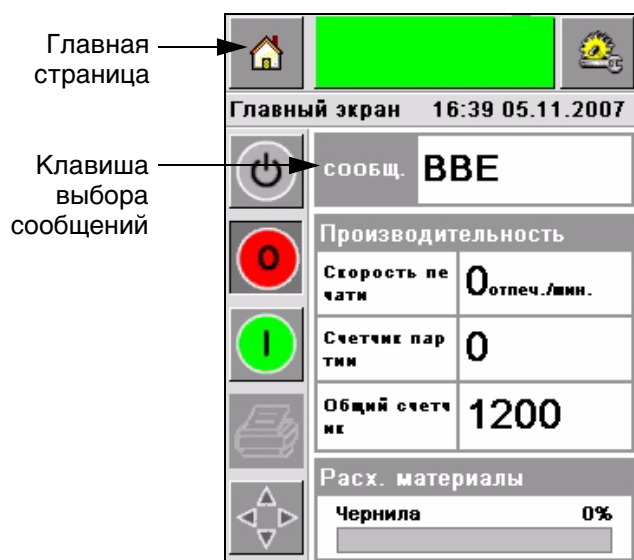


Рисунок 5-1: Клавиша выбора сообщений

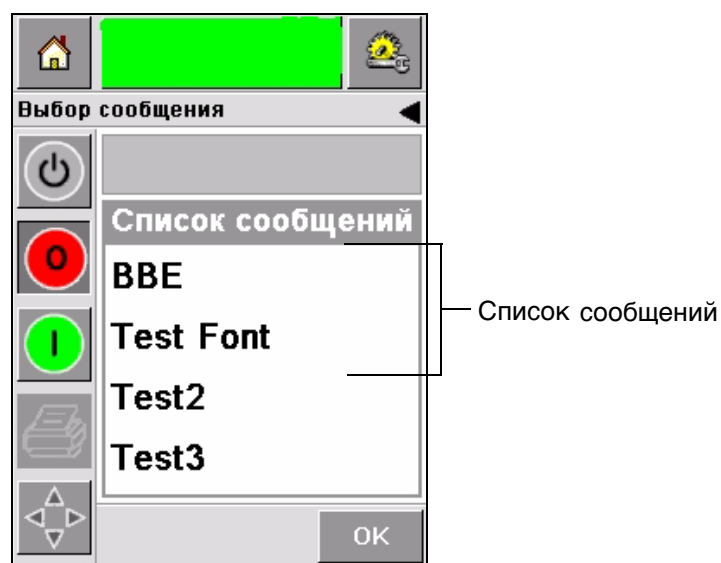


Рисунок 5-2: Список сообщений

- 2 Если список сообщений короткий и помещается на экране, найдите нужное сообщение и нажмите на его имени в списке. Выбранное имя окажется выделенным. (Рисунок 5-3).

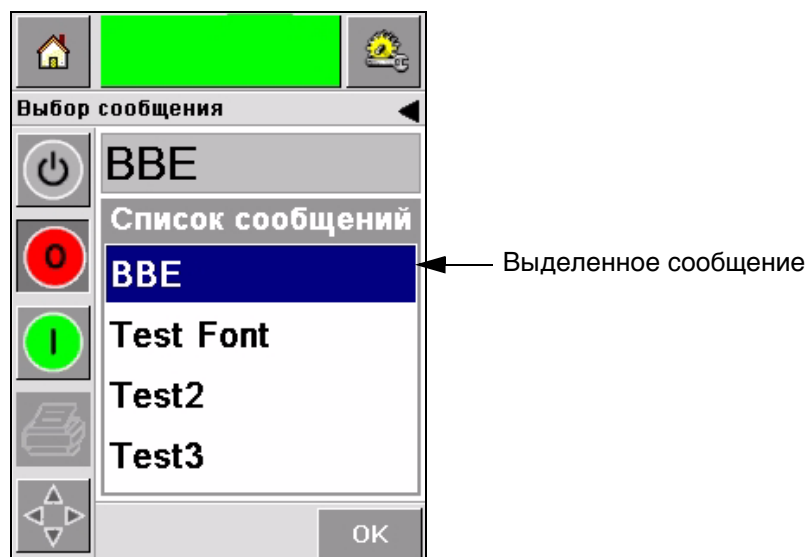


Рисунок 5-3: Выбор сообщения

- 3 Если список длинный и не помещается на экране, Вы можете выбрать сообщение двумя способами:
- Использовать полосу прокрутки (Рисунок 5-4 на странице 5-4). Полоса прокрутки позволяет перемещаться вверх и вниз по списку, чтобы просмотреть все сообщения и выбрать нужное.
 - Нажмите пиктограмму Клавиатура (Рисунок 5-4 на странице 5-4). Появится экран выбора задания с клавиатурой ввода (подобной клавиатуре мобильного телефона). Во время набора нужного имени система осуществляет автопоиск по вводимым символам и находит нужное сообщение (Рисунок 5-3).

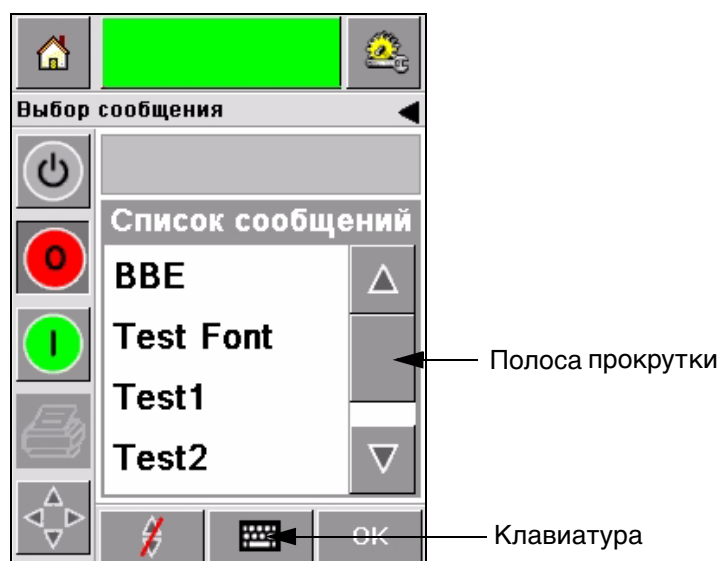


Рисунок 5-4: Полоса прокрутки

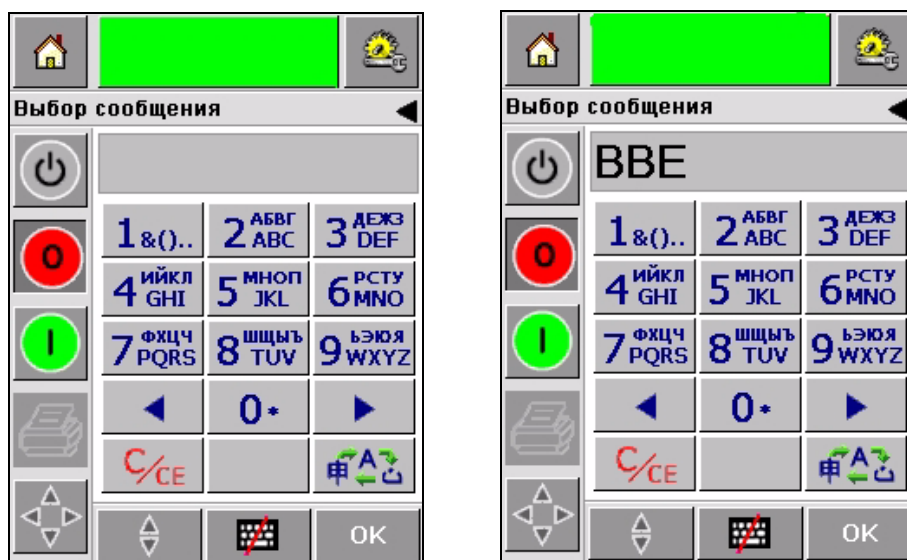


Рисунок 5-5: Выбор сообщения с помощью экранной клавиатуры

- 4 После нахождения нужного сообщения нажмите ОК и CLARiTY® откроет экран предварительного просмотра выбранного сообщения (Рисунок 5-6).

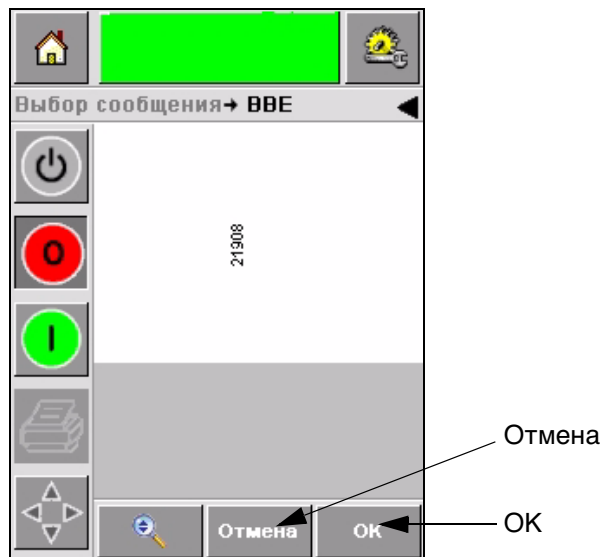


Рисунок 5-6: Экран просмотра сообщения

- 5 Нажмите ОК, если содержимое сообщения вас устраивает (Рисунок 5-6). Теперь сообщение выбрано для печати.
- 6 Если сообщение содержит переменную информацию, смотрите параграф “Редактирование переменного поля ДАТЫ” на странице 5-6.

Переменная информация

Введение

Если в выбранном сообщении имеются переменные поля (например, номер партии), то на экране автоматически появится запрос на ввод этих переменных.

Если сообщение содержит несколько переменных полей, то сначала CLARiTY покажет переменные поля ТЕКСТА.

Кнопка-флажок рядом с каждым переменным полем показывает его состояние (введено поле или нет). Первоначально при открытии списка переменных все кнопки-флажки не отмечены галочкой. (Рисунок 5-7 на странице 5-6).

Как только вы введете переменные данные и нажмете ОК, CLARiTY автоматически отметит введенное поле. После того, как все поля окажутся отмеченными, вы сможете перейти к следующему шагу.

Выберите требуемую переменную, нажав на ее имени в списке. Переменная окажется выделенной и в Окне данных будет показано значение по умолчанию для этой переменной (Рисунок 5-6 на странице 5-6).

Чтобы изменить значение ТЕКСТОВОЙ переменной, нажмите на Окно данных и отредактируйте переменную с помощью экранной клавиатуры.

В примере на Рисунок 5-7 показано сообщение ВВЕ1, содержащее переменное поле даты (используется для печати срока годности или даты изготовления).

Редактирование переменного поля ДАТЫ

Для редактирования переменного поля ДАТЫ в сообщении ВВЕ1 выполните следующее:

- 1 Если текущее значение даты, показанное в Окне данных вас устраивает, нажмите клавишу ОК (Рисунок 5-7).

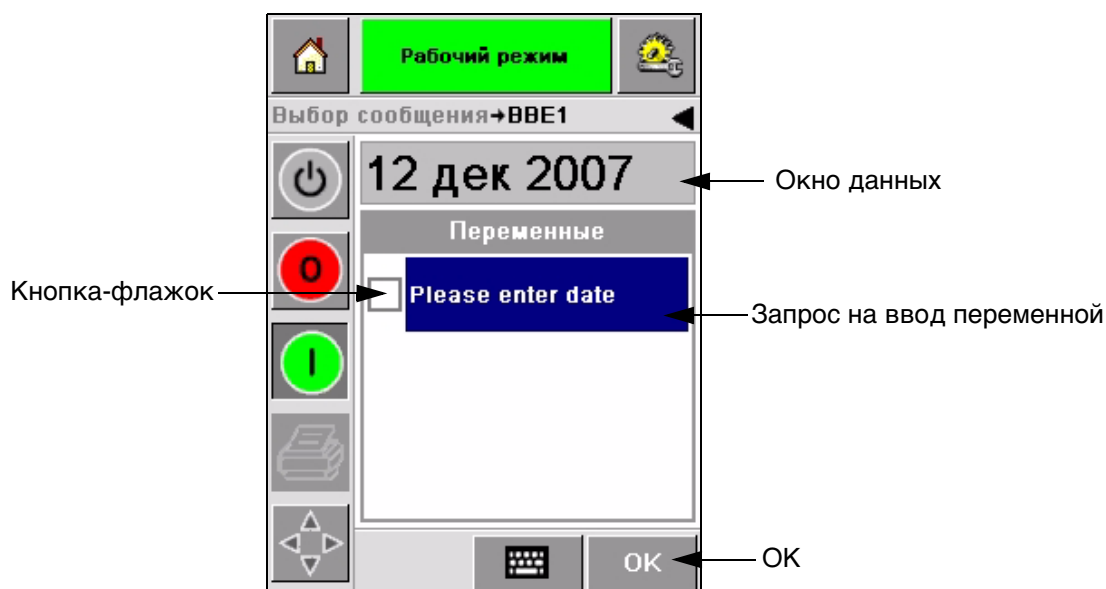


Рисунок 5-7: Переменные поля

- 2 Если вы хотите изменить значение даты, нажмите на Окно данных или пиктограмму Клавиатура для перехода на страницу календаря (Рисунок 5-8).



Рисунок 5-8: Страница календаря календаря

- Чтобы изменить месяц и год, нажимайте пиктограммы  и , пока не появится нужный месяц и год.
- Чтобы выбрать день месяца, нажмите соответствующую дату.

Примечание: Текущая дата на календаре выделена красной границей, а дата, выбранная для печати, выделена синим фоном. Запрещенные значения даты отмечены серым фоном.

- 3 Нажмите ОК для подтверждения ввода. Если в сообщении имеется несколько полей Даты, повторите пункты 1 и 2 для каждой даты.
- 4 CLARiTY® автоматически вернется к списку переменных полей, где поле введенной даты будет отмечено галочкой (Рисунок 5-9 на странице 5-8).

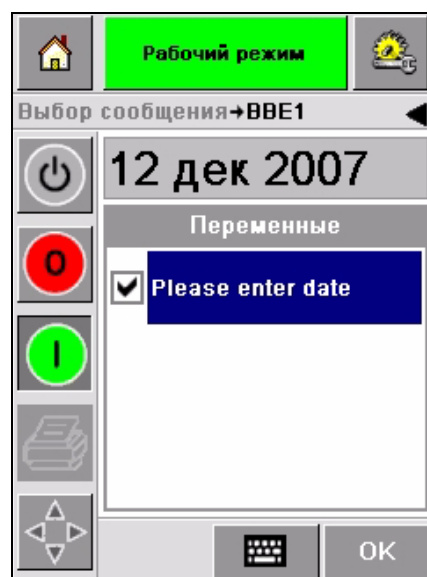


Рисунок 5-9: Отредактированное поле

- 5 Теперь нажмите ОК, чтобы увидеть содержимое сообщения на экране просмотра (Рисунок 5-10). При просмотре сообщения можно использовать клавишу Zoom, чтобы увеличить изображение.



Рисунок 5-10: Экран просмотра

- 6 Проверьте правильность данных и коснитесь пиктограммы ОК.

Выбранное сообщение сразу начнет печататься.

Вы также можете не выходить из этого экрана и нажать ОК позже, когда захотите активизировать это сообщение. Если вы хотите вернуться назад и сделать еще какие-то изменения в этом сообщении, нажмите Отмена. Если вы вообще хотите отменить выбор сообщения, нажмите клавишу Главная страница.

Информация о текущем сообщении

На Главной странице отображается имя текущего сообщения (Рисунок 5-11). Чтобы увидеть содержимое этого сообщения, нажмите на имени сообщения на экране. Откроется экран предварительного просмотра.



Рисунок 5-11: Название текущего сообщения

На рисунке ниже показано сообщение для принтеров 2340, 2350 и 2360. Сообщение показано на экране предварительного просмотра (Рисунок 5-12). Используйте клавишу Zoom для увеличения изображения на экране просмотра.

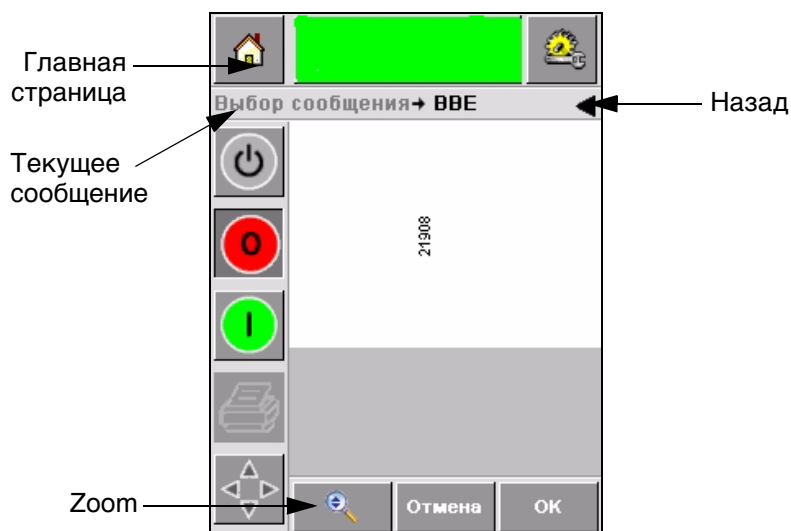


Рисунок 5-12: Клавиша Zoom

Нажмите клавишу Возврат или Главная страница для выхода из экрана просмотра и возврата на Главную страницу (Рисунок 5-12).

Запуск/Остановка печати (Рабочий режим/Пауза)

Для запуска печати нажмите клавишу Старт (зеленая). Строка состояния изменится и покажет Рабочий режим (Рисунок 5-13).

Для остановки печати нажмите клавишу Стоп (красная) и принтер перейдет в состояние Паузы.

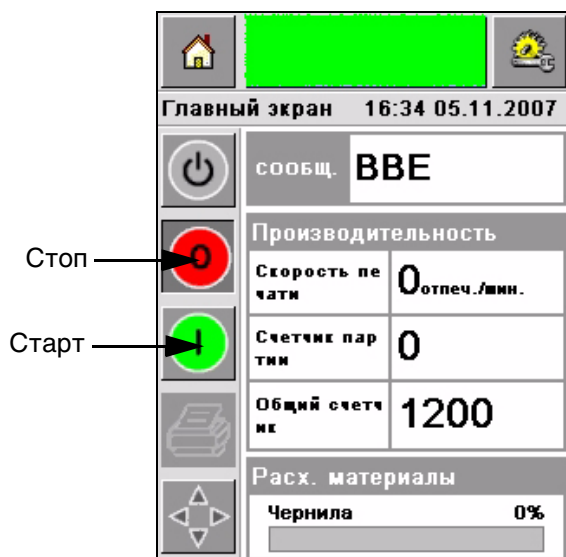


Рисунок 5-13: Включить и отключить печать

Примечание: В состоянии Паузы принтер не реагирует на сигналы фотодатчика и печатать не будет.

Примечание: Если фотодатчик активизирован, когда принтер находится в Рабочем режиме, то принтер начнет печатать.

Когда принтер находится в Рабочем режиме или режиме Паузы, вы можете выполнять следующие действия:

- Выбирать новое сообщение для печати
- Менять чернильный баллончик
- Просматривать параметры принтера
- Выполнять очистку печатающей головки при помощи кнопок **A** и **B** ("Очистка печатающей головки" на странице 4-15).

Настройка положения печати

Чтобы настроить положение печати относительно передней кромки объекта маркировки, выполните следующее:

- 1 Нажмите Сервис -> Настройка -> Печатающая головка на Главной странице. Появится *страница* настройки печатающей головки (Рисунок 5-14).

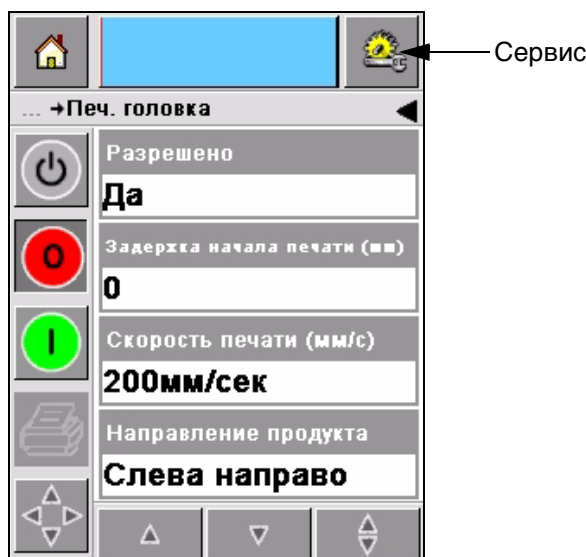


Рисунок 5-14: Экран настройки печатающей головки

- 2 Нажмите "Задержка начала печати". Введите новое положение печати (в миллиметрах) при помощи клавиатуры (Рисунок 5-15 на странице 5-12).

Выберите один из способов, приведенных ниже, для изменения значения задержки:

- Используйте клавиши  и  чтобы сделать небольшие изменения задержки.
- Нажмите пиктограмму Клавиатура и введите новое значение (Рисунок 5-16 на странице 5-12).
- Выберите одно из значений: *Минимальное*, *Максимальное* или *По умолчанию* (Рисунок 5-17 на странице 5-13).

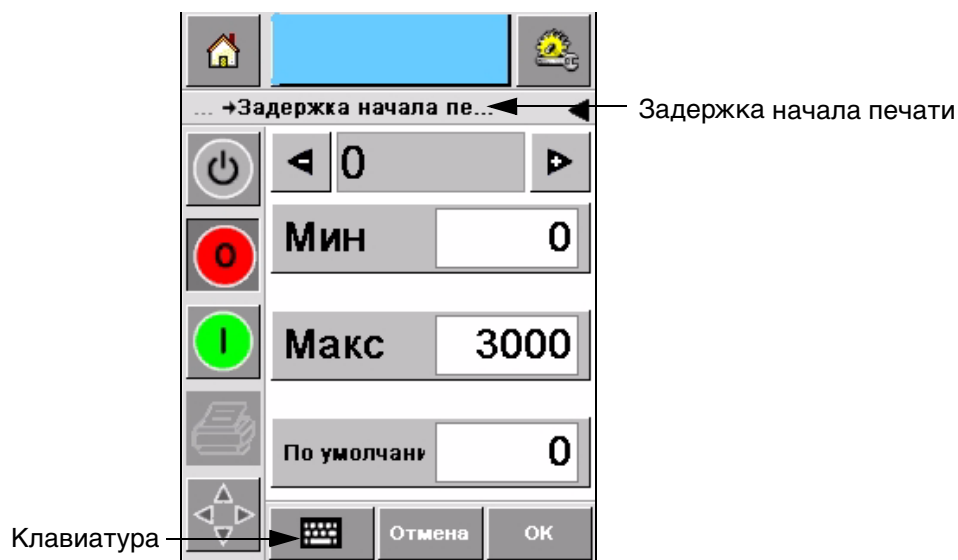


Рисунок 5-15: Задержка начала печати

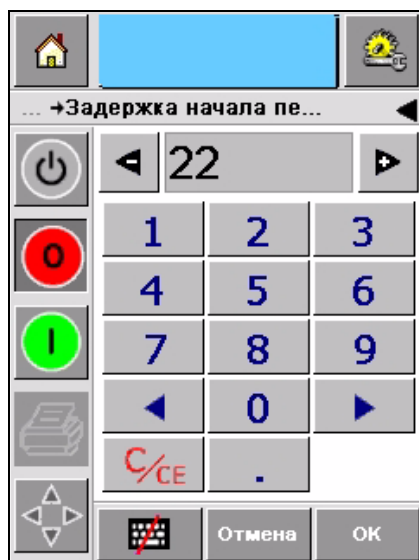


Рисунок 5-16: Задержка начала печати - Клавиатура

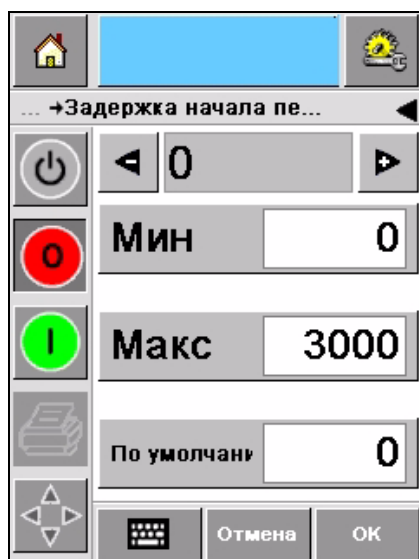


Рисунок 5-17: Минимальное, Максимальное и По умолчанию

- 3 Нажмите ОК для сохранения выбранного значения.

Примечание: Меньшие значения задержки смещают маркировку ближе к передней кромке объекта, большие значения отодвигают маркировку дальше от передней кромки.

Частота автоматической очистки печатающей головки

При использовании внешнего фотодатчика принтеры 2340/2350/2360 могут выполнять автоочистку печатающей головки перед каждой маркировкой. Для увеличения срока службы фильтра в программе по умолчанию установлена частота автопромывки печатающей головки после каждой десятой маркировки. При увеличении интервала автоочистки срок службы фильтра увеличивается.

Примечание: Во время операции очистки чернила возвращаются в резервуар и используются снова.

Если принтер работает в очень грязной среде, может потребоваться увеличить частоту автоочистки, чтобы поддерживать высокое качество печати и продлить срок службы печатающей головки.

В программе имеется конфигурируемый параметр *Prints per Cleaning Cycle* (Количество маркировок на цикл очистки), который Вы можете изменять. Этот параметр помогает установить цикл самоочистки в соответствии с условиями производства. Значение по умолчанию установлено на 10.

Прodelайте следующие действия, чтобы ввести значение Печатаей за цикл очистки:

- 1 Нажмите Сервис -> Настройка -> Печатающая головка и с помощью полосы прокрутки спуститесь до опции Количество маркировок на цикл очистки. Введите нужное значение (Рисунок 5-18).
- 2 Нажмите ОК для подтверждения, затем Главная страница.

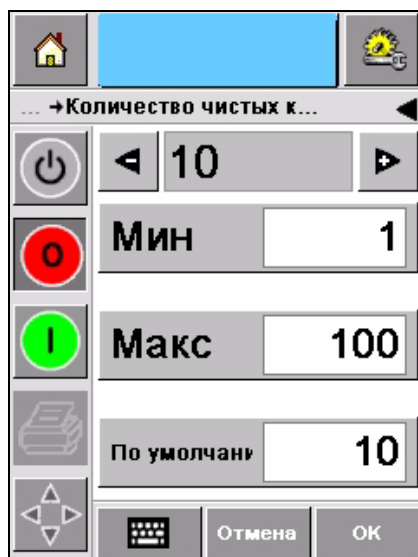


Рисунок 5-18: Prints per Cleaning Cycle (Маркировок за цикл очистки)

Предупреждения и сообщения об ошибках

В случае ошибки или предупреждения CLARiTY® отображает соответствующее сообщение в верхней части экрана (Рисунок 5-19).

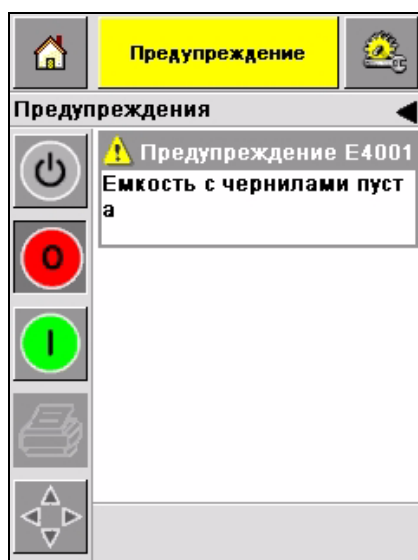


Рисунок 5-19: Предупреждающее сообщение

Предупреждения

CLARiTY® отображает предупреждающие сообщения на желтом фоне (Рисунок 5-19). Во время предупреждения принтер продолжает работать.

Чтобы получить информацию о предупреждении и о необходимых действиях, нажмите на строку состояния.

Пример на Рисунок 5-20 на странице 5-16 показывает предупреждение о низком уровне чернил. Следуйте инструкциям, отображенным на дисплее, чтобы очистить предупреждение.



Рисунок 5-20: Предупреждение о низком уровне чернил

Ошибки

CLARiTY® отображает сообщения об ошибках на красном фоне (Рисунок 5-21). При возникновении ошибки принтер не будет печатать, пока ошибка не будет устранена. Пример на Рисунок 5-21 показывает, что чернильный картридж пуст.

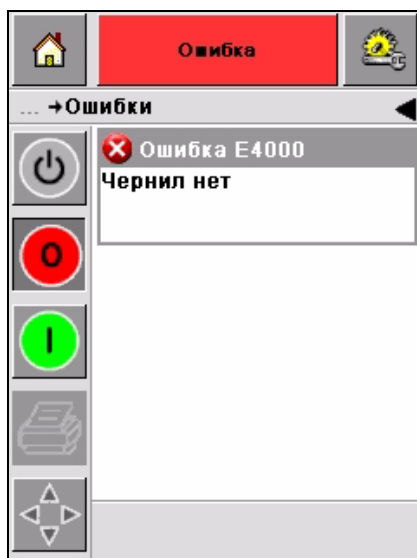


Рисунок 5-21: Ошибка

При возникновении Ошибки аварийные выходы принтера меняют свое состояние. Эти аварийные выходы можно использовать для остановки производственной линии или для сигнализации наличия ошибки.

Примечание: Светодиод под экраном CLARiTY® мигает (красным), пока ошибка не будет очищена, и принтер не начнет печать.

Нажмите на строку состояния, чтобы увидеть инструкции по устранению ошибки.

Пример на Рисунок 5-22 показывает, что закончились чернила. Инструкции на экране подсказывают, как заменить чернильный баллончик и очистить ошибку на экране CLARiTY® (Рисунок 5-22 на странице 5-17).

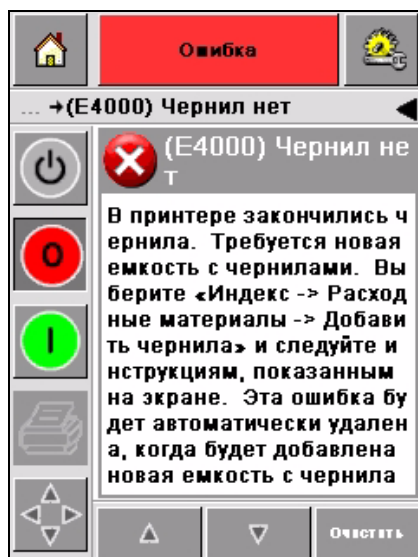


Рисунок 5-22: Ошибка Нет чернил

После снятия ошибки принтер вернется в режим Паузы. Теперь принтер готов к переходу в Рабочий режим и возобновлению печати.

Установка времени и даты

Для установки даты и времени выполните следующие действия:

- 1 На Главной странице нажмите Сервис -> Настройка -> Управление. Появится экран Управление (Рисунок 5-23).

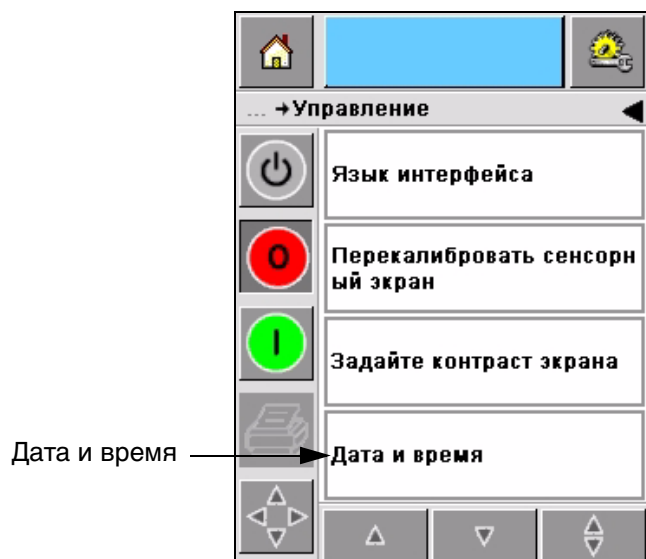


Рисунок 5-23: Экран управления

- 2 Выберите *Дату и время* из списка (Рисунок 5-23).
- 3 Для установки Даты в открывшемся окне нажмите на поле Дата и откроется страница календаря. (Рисунок 5-24 на странице 5-19).
- 4 Используйте пиктограммы  и  чтобы выбрать текущий месяц и год.
- 5 Коснитесь и выберите текущую дату из календаря.
- 6 Нажмите *ОК* для подтверждения.

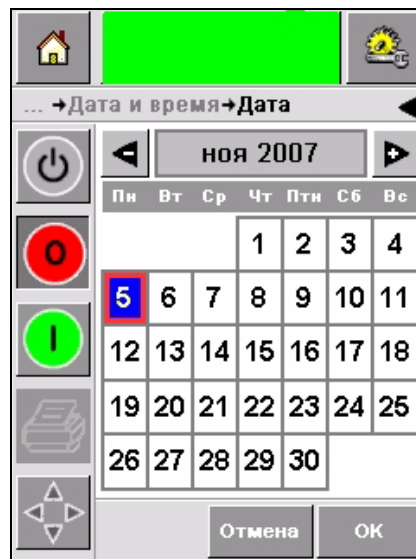


Рисунок 5-24: Отображение календаря

- 7 Для установки времени вернитесь в экран Дата и время и нажмите на поле Время. Откроется экран установки времени (Рисунок 5-25).

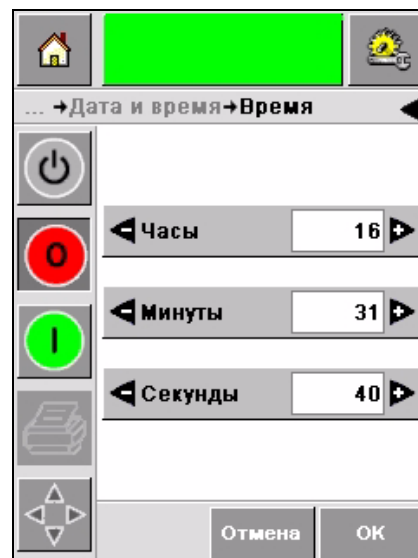


Рисунок 5-25: Время

- 8 Используйте кнопки  и  чтобы установить Часы, Минуты и Секунды.
- 9 Нажмите ОК для подтверждения.
- 10 Нажмите на пиктограмму Главная страница для возврата на Главную страницу системы.

Выбор языка интерфейса

CLARiTY® позволяет выбрать требуемый язык интерфейса и устанавливает коды даты в соответствии с выбранным языком.

Например: Месяц День Год для США и День Месяц Год для Великобритании.

Проделайте следующие действия для выбора языка:

- 1 Нажмите Сервис -> Настройка -> Управление -> Язык. Откроется экран Язык интерфейса (Рисунок 5-26).

На экране будет показан текущий язык.

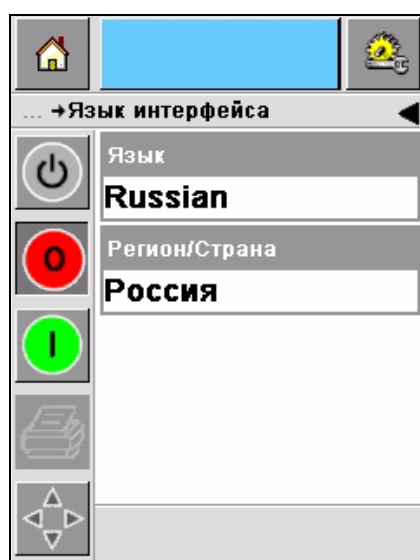


Рисунок 5-26: Экран Язык интерфейса

- 2** Нажмите на поле Язык и выберите нужный язык из списка. Выбранный язык будет выделен (Рисунок 5-27 на странице 5-21).



Рисунок 5-27: Выбор языка

- 3 Коснитесь пиктограммы ОК.
- 4 Нажмите на клавишу возврата, чтобы вернуться к предыдущему экрану и нажмите на поле Регион/Страна чтобы выбрать регион или страну (Рисунок 5-26 на странице 5-20).
- 5 Выберите нужный регион (Рисунок 5-28) и коснитесь пиктограммы ОК.

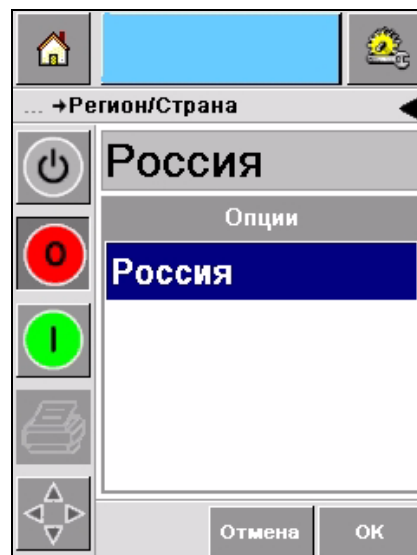


Рисунок 5-28: Список регионов/стран

- 6 Коснитесь пиктограммы ОК.
- 7 Нажмите пиктограмму Главная страница для возврата на главную страницу системы.